

Duraflex TOP UV©

Datenblatt

Technical Data Sheet

Farbige, 2- Komponenten Polyurethan Membran zur Abdichtung von Wassertanks und Pools

Bruchdehnung	> 120 %
Verarbeitungszeit	1 Stunden bei 20 °C (nach dem Mischen)
Endfestigkeit	nach 7 Tagen bei 20 °C
Temperaturspanne	-30 °C bis +80 °C
Mindesttemperatur	10 °C (für die Verarbeitung)
Farbe	Farbpaste nach Wahl
Gebindegrößen	feste Sets (A+B) von 6 kg und 3 kg
Mischungsverhältnis (A-B)	6,14 : 1

Technische Informationen

Duraflex TOP UV© ist eine wasserdichte Polyurethan Membran für Wassertanks und Pools. Duraflex TOP UV© ist resistent gegenüber Chemikalien und Salzen, sowie UV stabil und daher besonders geeignet für die Anwendung im Freien. Es kann ebenso als Schutzbeschichtung für Duraflex PUR© angewendet werden.

Untergrundvorbereitung

Eine sorgfältige Vorbereitung des Untergrundes ist unbedingt notwendig für eine maximale Adhäsion und optimale Ergebnisse. Vor dem Aufbringen muss die Fläche trocken, staubfrei und frei von losem Material, Öl oder Fett sein. Öl oder chemische Materialien müssen entfernt werden, entweder durch sorgfältiges Schleifen oder durch spezielle chemische Mittel. Die zu Beschichtenden Flächen müssen vor der Anwendung absolut trocken sein. Bei Anwendung auf frischem Beton sollte dieser mindestens 28 Tage abgebunden sein. Alternativ kann ein besonderer Primer als Dampfbremse benutzt werden, wie z.B. Duraflex BLOCK©.

LAGOON GmbH, Lupinenkamp 17, 22339 Hamburg

Email: info@pool-coatings.eu

Web: www.pool-coatings.eu

Primer

Für eine maximale Haftung muss ein Primer verwendet werden. Dieser muss vollständig gehärtet sein, bevor Duraflex TOP UV© aufgetragen wird.

Risse und Löcher

Risse und Löcher sollten vor der Anwendung von Duraflex TOP UV© repariert werden. Dazu kann eine Epoxy- oder PU-Spachtelmasse verwendet werden, wie z.B. DuraFILL© oder DuraSEAL©.

Vorbereitung von Duraflex TOP UV©

Zunächst muss die gewünschte Farbpaste in der passenden Menge (ca. 20% an der Gesamtmenge) in die Komponente A gegeben und sorgfältig vermischt werden. Danach geben Sie den Inhalt der Komponente B vollständig in den Behälter mit der Komponente A oder in ein drittes Gefäß und vermischen alles sorgfältig. Dabei sollte ein elektrischer Mixer mit einer Drehzahl von maximal 300 U/min für mindestens 3-4 Minuten verwendet werden. Auch kleinere Mengen können mit dem entsprechenden Mischungsverhältnis vermischt werden. Ein falsches Mischungsverhältnis oder ein unzureichendes Vermischen der Komponenten kann zu einem ungleichmäßigen Aushärten des Materials führen! Duraflex TOP UV© kann mit bis zu 10% mit einer speziellen Polyurethan-Verdünnung verdünnt werden, wie z. B. DuraSOLV©. Besonders bei der ersten Schicht bei einem mehrschichtigen Aufbau wird dies empfohlen.

Anwendung von Duraflex TOP UV©

Das Produkt kann mit einem Pinsel oder einer Rolle aufgetragen werden. Als Topcoat reicht eine Schicht, bei ausschließlicher Verwendung 2-3 Schichten. Folgeschichten sollten innerhalb von 18-36 Stunden angewendet werden.

Erforderliche Menge

Der zu erwartende Mengenbedarf ist 250-300 g/m² pro Schicht. Diese Menge variiert je nach der Qualität (Saugfähigkeit) der zu beschichtenden Fläche.

Sicherheitshinweise

Bei der Anwendung von Duraflex TOP UV© in geschlossenen oder tief liegenden Räumen sollten Sie unbedingt für eine ausreichende Belüftung sorgen.